

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **Ferdinand Steck Maschinenfabrik AG**

Bahnhofplatz

CH-3533 Bowil

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau von Bauteilen von Schienenfahrzeugen
Instandsetzung von Schienenfahrzeugen
Konstruktion und Herstellung von Spezialfahrzeugen

Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111 (E)	1.2	t = 5 - 30 mm	-
135 (MAG)	1.2	t = 3 - 30 mm	-
141 (WIG)	1.2	t = 3 - 12 mm	FW
141/111 (WIG/E)	1.2/8.1	t = 3 - 7.2 mm	FW

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Thomas Rütli (IWE) [extern] geb.: 02.10.1967

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: Hans-Rudolf Steck (IWS) geb.: 14.12.1960

Bemerkungen: siehe Rückseite

Zertifikat Nr.: SVS/15085/CL1/003/1A2/09

Gültigkeitszeitraum: vom 12.06.2009 bis 11.06.2012

Ausgestellt am: 14.06.2010

Auditor: Ahl
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

Schweizerischer Verein
für Schweißtechnik
St. Alban-Rheinweg 222
CH-4052 Basel

Abert
Leiter der HZS