



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

SVS/15085/CL1/003/09/5

Schweizerischer Verein für Schweißtechnik bescheinigt hiermit, dass der
Schweißbetrieb

STECK Ferdinand Maschinenfabrik AG
Bahnhofstrasse 3
3533 Bowil
Schweiz

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P, M, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 28.07.2021 bis 27.07.2024

Basel, 11.08.2021
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: B.Sc. WILKE



Dipl.-Ing. (FH) GRÜTTER
Leiterin der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2 1.2/8.1 2.1	t = 5 - 30 mm t = 3 - 7.2 mm t = 7.5 - 30 mm D ≥ 500 mm	manuell FW, manuell BW, manuell
135	1.2 1.2, 2.1 1.2/5.1	t = 1.5 - 8 mm D ≥ 500 mm t = 3 - 30 mm D ≥ 500 mm t = 3 - 20 mm	BW, teilmechanisiert teilmechanisiert teilmechanisiert
141	1.2 8.1/2.1	t = 3 - 12 mm t = 3 - 30 mm D ≥ 15 mm	FW, manuell FW, manuell, t1 = (WSG 2.1) 3.0 - 20.0 mm t2 = (WSG 8.1) 3.0-30.0mm
141/111	1.2/8.1	t = 3 - 7.2 mm	FW, manuell

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen von Schienenfahrzeugen
- Instandsetzung von Schienenfahrzeugen
- Konstruktion und Herstellung von Spezialfahrzeugen

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Anja König, Stufe A (IWE) [extern] geb. am: 02.01.1977

1. Vertreter:

-

Weitere Vertreter:

Hans-Rudolf Steck, Stufe B (IWS) geb. am: 14.12.1960
 Walter Aeschlimann, Stufe C geb. am: 10.07.1960
 Jakob Dänzer, Stufe C (IWP) geb. am: 09.04.1991

Bemerkungen:

„Kleiner Schweissbetrieb, mit einem schweisstechnischen Fertigungsbereich“

Register Nr.:

SVS/15085/CL1/003/09/5

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Schweizerischer Verein für Schweißtechnik in der jeweils aktuell gültigen Fassung.